

ŚCIANA WYŁĄCZONA Z OPRACOWANIA  
TERMOMODERNIZACYJNEGO W ZWIĄZKU  
Z PLANOWANĄ DOBUDOWĄ SKRZYDŁA

ŚCIANA WYŁĄCZONA Z OPRACOWANIA  
TERMOMODERNIZACYJNEGO W ZWIĄZKU  
Z PLANOWANĄ DOBUDOWĄ SKRZYDŁA

2.01 MAGAZYN  
40,49

4/1 2.86

4/1 1.75

2.06

50

Hp=159

Hp=170

24.3

3.38

95

Hp=154

2.02

40.35

4/1 2.86

4/1 1.75

2.06

50

Hp=159

Hp=170

24.3

3.38

95

Hp=154

2.02

40.35

4/1 2.86

4/1 1.75

2.06

50

Hp=159

Hp=170

24.3

3.38

95

Hp=154

2.02

40.35

4/1 2.86

4/1 1.75

2.06

50

Hp=159

Hp=170

24.3

3.38

95

Hp=154

2.02

40.35

4/1 2.86

4/1 1.75

2.06

50

Hp=159

Hp=170

24.3

3.38

95

Hp=154

2.02

40.35

4/1 2.86

4/1 1.75

2.06

50

Hp=159

Hp=170

24.3

3.38

95

Hp=154

2.02

40.35

4/1 2.86

4/1 1.75

2.06

50

Hp=159

Hp=170

24.3

3.38

95

Hp=154

2.02

40.35

4/1 2.86

4/1 1.75

2.06

50

Hp=159

Hp=170

24.3

3.38

95

Hp=154

2.02

40.35

4/1 2.86

4/1 1.75

2.06

50

Hp=159

Hp=170

24.3

3.38

95

Hp=154

2.02

40.35

4/1 2.86

4/1 1.75

2.06

50

Hp=159

Hp=170

24.3

3.38

95

Hp=154

2.02

40.35

4/1 2.86

4/1 1.75

2.06

50

Hp=159

Hp=170

24.3

3.38

95

Hp=154

2.02

40.35

4/1 2.86

4/1 1.75

2.06

50

Hp=159

Hp=170

24.3

3.38

95

Hp=154

2.02

40.35

4/1 2.86

4/1 1.75

2.06

50

Hp=159

Hp=170

24.3

3.38

95

Hp=154

2.02

40.35

4/1 2.86

4/1 1.75

2.06

50

Hp=159

Hp=170

24.3

3.38

95

Hp=154

2.02

40.35

4/1 2.86

4/1 1.75

2.06

50

Hp=159

Hp=170

24.3

3.38

95

Hp=154

2.02

40.35

4/1 2.86

4/1 1.75

2.06

50

Hp=159

Hp=170

24.3

3.38

95

Hp=154

2.02

40.35

4/1 2.86

4/1 1.75

2.06

50

Hp=159

Hp=170

24.3

3.38

95

Hp=154

2.02

40.35

4/1 2.86

4/1 1.75

2.06

50

Hp=159

Hp=170

24.3

3.38

95

Hp=154

2.02

40.35

4/1 2.86

4/1 1.75

2.06

50

Hp=159

Hp=170

24.3

3.38

95

Hp=154

2.02

40.35

4/1 2.86

4/1 1.75

2.06

50

Hp=159

Hp=170

24.3

3.38

95

Hp=154

2.02

40.35

4/1 2.86

4/1 1.75

2.06

50

Hp=159

Hp=170

24.3

3.38

95

Hp=154

2.02

40.35

4/1 2.86

4/1 1.75

2.06

50

Hp=159

Hp=170

24.3

3.38

95

Hp=154

2.02

40.35

4/1 2.86

4/1 1.75

2.06

50

Hp=159

Hp=170

24.3

3.38

95

Hp=154

2.02

40.35

4/1 2.86

4/1 1.75

2.06

50

Hp=159

Hp=170

24.3

3.38

95

Hp=154

2.02

40.35

4/1 2.86

4/1 1.75

2.06

50

Hp=159

Hp=170

24.3

3.38

95

Hp=154

2.02

40.35

4/1 2.86

4/1 1.75

2.06

50

Hp=159

Hp=170

24.3

3.38

95

Hp=154

2.02

40.35

4/1 2.86

4/1 1.75

2.06

50

Hp=159

Hp=170

24.3

3.38

95

Hp=154

2.02

40.35

4/1 2.86

4/1 1.75

2.06

50

Hp=159

Hp=170

24.3

3.38

95

Hp=154

2.02

40.35

4/1 2.86

4/1 1.75

2.06

50

Hp=159

Hp=170

24.3

3.38

95

Hp=154

2.02

40.35

4/1 2